

MASTERPIPE™ Mini Profiler



Utilice plasma para cortar productos de tubos como barandillas, marcos estructurales y boquillas con velocidad de la línea de producción.

El software WinMPM opcional tiene controles fáciles de usar para generar archivos de corte para cortes rectos, compensaciones de la línea central, T, K, & Y perfiles, ranuras y agujeros.

Solución CNC económica para cortar tubería

- El MASTERPIPE Mini Profiler es una de dos ejes, CNC máquina de corte de la tubería puedan cortar la producción y elaboración de perfiles de la tubería con un diámetro exterior por dos a ocho pulgadas y una longitud de hasta 25 metros, con un diámetro máximo de tubería de 12 pulgadas y 1000 libras de peso total.
- El MASTERPIPE Mini Profiler cuenta con un diseño robusto que es impulsado por el software del controlador Torchmate®. Mejora la tubería de la productividad y la calidad de fabricación mediante la agrupación de configuración, programación y corte en una operación fácil. Las importaciones de software controlador de archivos DXF de muchos paquetes CAD / CAM, incluyendo el software WinMPM opcional.
- La opción WinMPM es fácil de usar y no requiere de personal altamente cualificado. Un operador sólo puede seleccionar un tipo de corte de una lista, introduzca los datos del tamaño y ángulo, y transferir el archivo al controlador, donde la configuración es rápida y libre de problemas.

Características

- Modular expansión comenzar con una cama de cinco pies y añadir cinco elevadores, hasta 25 pies, para mejorar la productividad mediante el uso de un menor número de operaciones.
- Fácil carga-un botón fácilmente mueve el carro cerca de la antorcha mandril para que el material puede ser fácilmente y con seguridad cargado, posicionado para el corte, y se descarga.
- Calidad de plasma consistente y longitud de arco-el Arco opcional Tensión Altura
- Control (AVHC) consigue cortes más limpios en tuberías y tubos que está "fuera de todo el año."
- Aire ambiente comprimida trabajo limpiador elimina el humo y los gases.
- Ve-Assist™ de diagnóstico remoto de Internet y asistencia maximiza el tiempo de actividad.

Configuración

- El MASTERPIPE estándar utiliza un ángulo variable, control de altura manual para la antorcha de plasma. Para lograr cortes más limpios en el material de mayor diámetro que pueden ser un poco fuera de todo el año, la opción Control de altura del arco de voltaje (AVHC) mantiene la misma longitud de arco, y la misma calidad, a lo largo del corte. Un archivo adjunto oxicomustión es una opción disponible para el material con un espesor de pared gruesa.

Gama de materiales

- Material de diámetro grande o pequeño? Material de largo o corto? la automatizado variable mandíbula mandril de perfilador maneja diámetros exteriores de uno a doce centímetros (dos a ocho en la producción). El perfilador de tamaño más pequeño tiene una huella de sólo dos metros de ancho y dos metros de largo. Termina rápidamente el material de cuatro pies y añadiendo módulos de extensión de largo de cinco pies, el MASTERPIPE Mini Profiler puede crecer para mantener el material de hasta 24 pies de largo.
- Para determinar la velocidad de corte, amperaje, y la altura de la antorcha, identificar el tipo de material y espesor de pared.

Fácil carga

- Un botón puede mover el montaje del soplete para que el material se puede cargar y posicionado para el corte. Tubería grande o pequeño diámetro es apoyado por un conjunto de soportes de transferencia de bolas fácilmente ajustables que se pueden repositionar lejos de la acción de corte. Soportes de sujeción de gas-choque ajustables hacen que sea fácil de configurar y bloquear la altura de la tirada para garantizar el buen y el nivel de rodadura de material de diferente diámetro en las cunas con precisión.



- El cable de trabajo de plomo antorcha de plasma se conecta directamente a un mandril de conector giratorio permanente para proporcionar un "no paso, no te preocupes," el flujo de corriente del arco positivo. Usted puede colocar rápidamente la antorcha en el manual de montaje con abrazaderas de palanca tiro y seguro de ajuste, incluyendo un ajuste manual fácil para bisel antorcha para disminuir molienda mano y terminan de trabajar preparación de soldadura. Todas estas características reducen el tiempo entre las operaciones y plomo corte a mejoras de eficiencia reales.

LINCOLN[®]
ELECTRIC

**Cutting
Systems**

Vernon Tool — Lincoln Electric Cutting Systems
1170 Trademark Drive—Suite 101
Reno, Nevada 89521

800-571-1066
775-673-2200

www.vernontool.com